

XK850X

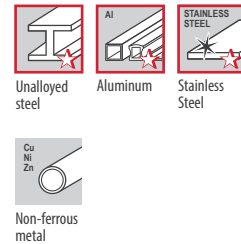


VSM CERAMICS

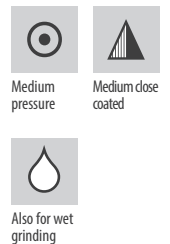
Grain type	Ceramic
Bonding	Full-resin bonded
Colour	Red
Backing	X-Polyester
Flexibility	Sturdy
Production width	1,480 mm



Materials

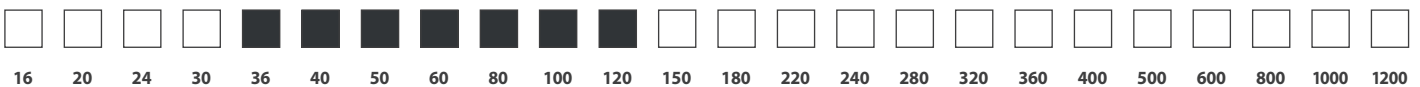


Features



Ceramic grain abrasive with a self-sharpening effect: offers impressive results when working on stainless steels or aluminium with aggressive cut and a very long life-time – all this despite an optimised price/performance ratio. The additional TOP SIZE layer improves stock removal while reducing the temperature in the grinding zone.

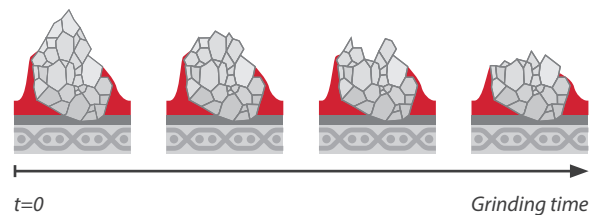
Grit sizes¹⁾:



Benefits

- > Self-sharpening effect constantly produces new sharp edges and thus enables much higher stock removal rates
- > The additional grinding active layer VSM TOP SIZE ensures a cool cut and an extended service life
- > High wear resistance
- > Optimised price-performance ratio

Wear pattern of the grain



The microcrystalline structure of the **VSM CERAMICS** series enables a much more subtle breaking down of the grain and constantly produces new sharp edges.

VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG

Siegmundstraße 17 · 30165 Hanover · Germany

T +49 511 3526 479 · F +49 511 3521 315

sales@vsmabrasives.com · www.vsmabrasives.com



¹⁾ Other grit sizes upon request. Subject to technical changes.

INFORMAZIONI VOLONTARIE SUL PRODOTTO

basata sul formato di una scheda di dati di sicurezza per abrasivi flessibili

1. identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

1.1. Identificatore del prodotto

XK850X

1.2. Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

Abrasivi per applicazioni industriali e professionali.

1.3. Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Impresa: Vereinigte Schmirgel- und Maschinenfabrik AG

Indirizzi: Siegmundstr. 17
30165 Hannover, Deutschland

Telefono: +49 (0)511/3526-0 Fax: +49 (0)511/3526-325

e-mail: msds@vsmabrasives.com

1.4. Numero telefonico di emergenza

+49 (0)511/3526-0

2. identificazione dei pericoli

2.1. Classificazione della sostanza o della miscela

Non applicabile.

Gli abrasivi sono articoli e non sostanze o miscele pericolose ai sensi del regolamento (CE) N. 1272/2008.

Vedere anche le sezioni 8 e 16.

2.2. Elementi dell'etichetta

Gli abrasivi sono articoli e non sostanze o miscele pericolose ai sensi del regolamento (CE) N. 1272/2008.

2.3. Altri pericoli

Non conosciuti.

3. composizione/informazioni sugli ingredienti

Il prodotto contiene i seguenti ingredienti classificati in conformità al regolamento (CE) N. 1272/2008 o per i quali esiste un valore limite comunitario di esposizione professionale.

denominazione chimica	N. CE	N. CAS	N. registrazione REACH	Conc.	Classificazione secondo il regolamento (CE) N. 1272/2008 (CLP)		
					Classe e categoria di pericolo	Indicazioni di pericolo	SCL, fattori M, STA
criolite (esafluoroaluminato di trisodio)	237-410-6	13775-53-6	01-2119511 565-43-XXXX	1 - 15 %	STOT RE 1 Acute Tox. 4 Aquatic Chronic 2	H372 H332 H411	-
tetrafluoroborato di potassio	237-928-2	14075-53-7	01-2114677 444-40-XXXX	1 - 15 %	-	-	-

(per il testo completo delle indicazioni di pericolo, vedere la sezione 16)

4. misure di primo soccorso

Vedere anche le sezioni 8 e 16.

4.1. Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione: Impossibile a causa della forma del prodotto.

Contatto con gli occhi: Impossibile a causa della forma del prodotto.

Contatto con la pelle: Nessun effetto nocivo noto.

Ingestione: Improbabile a causa della forma del prodotto. Se necessario, contattare il medico.

Nota per il medico: Non disponibile.

4.2. Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Non conosciuti.

4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Non rilevante. Trattare in modo sintomatico.

5. misure di lotta antincendio

5.1. Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione: acqua, schiuma, sabbia, polvere o CO₂, a seconda dei materiali vicini.

5.2. Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Possono essere prodotti fumi tossici. Utilizzare dispositivi di protezione delle vie respiratorie.

5.3. Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

I materiali estinguenti devono essere selezionati in base all'area circostante.

6. misure in caso di rilascio accidentale

Non applicabile.

7. manipolazione e immagazzinamento

Seguire le istruzioni dei produttori di macchine molatrici ed i regolamenti nazionali di riferimento. Osservare inoltre le raccomandazioni di sicurezza del produttore.

8. controlli dell'esposizione/della protezione individuale

8.1. Parametri di controllo

Antes de moler se recomienda realizar una evaluación de riesgos y utilizar el equipo de protección personal correspondiente.

Valori limite di esposizione professionale:

Paese di origine	Sostanza	N. CE	N. CAS	Valore limite di esposizione sul lavoro				Limite superior	Fonte, note
				A lungo termine		A breve termine			
				mg/m³	mL/m³ (ppm)	mg/m³	mL/m³ (ppm)		
UE, Italia	Fluoruro (inorganica)	-	-	2,5	-	-	-	-	IFA, DGUV

Note: Polveri pericolose derivanti dal materiale manufatto possono essere generate durante le operazioni di lavorazione. Tenere presenti anche le normative nazionali per i valori limite di esposizione alle polveri.

8.2. Controlli dell'esposizione

8.2.1. Misure di protezione individuali

- 8.2.1.1. Protezione respiratoria: Usa l'equipaggiamento di protezione respiratorio (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che è macinato)
- 8.2.1.2. Protezione delle mani: Indossare guanti protettivi (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che è macinato)
- 8.2.1.3. Protezione degli occhi: Indossare occhiali o maschera di protezione (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che è macinato)
- 8.2.1.4. Protezione dell'udito: Indossare protezioni per le orecchie (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che è macinato)
- 8.2.1.5. Protezione del corpo: Indossare indumenti protettivi (la tipologia dipende dalla specifica applicazione e dal materiale che è macinato)

9. proprietà fisiche e chimiche

9.1. Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

- a) stato fisico: solido
- b) colore: vari

9.2. Altre informazioni

Nessuna.

10. stabilità e reattività

10.1. Reattività

Gli abrasivi flessibili sono stabili quando maneggiati o immagazzinati correttamente.

10.2. Stabilità chimica

Nessuna decomposizione in uso normale.

10.3. Possibilità di reazioni pericolose

Non sono note reazioni pericolose.

10.4. Condizioni da evitare

Gli abrasivi flessibili sono stabili quando maneggiati o immagazzinati correttamente.

10.5. Materiali incompatibili

Non sono note reazioni pericolose.

10.6. Prodotti di decomposizione pericolosi

A temperature superiori a 250 ° C, è possibile generare prodotti di decomposizione pericolosi o tossici.

11. informazioni tossicologiche

11.1. Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

Non sono noti effetti tossicologici se inalati o deglutiti o con un contatto con gli occhi o la pelle.

Vedere anche la sezione 8.

12. informazioni ecologiche

12.1. Tossicità

Nessun effetto noto.

12.2. Persistenza e degradabilità

Nessun potenziale di biodegradabilità.

12.3. Potenziale di bioaccumulo

Nessun potenziale conosciuto.

12.4. Mobilità nel suolo

Nessun potenziale conosciuto.

12.5. Risultati della valutazione PBT e vPvB

Non rilevante.

12.6. Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Nessun potenziale conosciuto.

12.7. Altri effetti avversi

Nessun effetto conosciuto.

13. considerazioni sullo smaltimento

13.1. Metodi di trattamento dei rifiuti

13.1.1. Prodotto

Seguire le normative nazionali e regionali.

- ☐ A causa degli ingredienti e delle proprietà, lo smaltimento come rifiuto non pericoloso (2000/532/CE) è possibile se non vengono aggiunti materiali pericolosi agli abrasivi (EWC – N. 120121).
- ☒ A causa degli ingredienti e delle proprietà smaltire come rifiuti pericolosi (2000/532/CE) (EWC – N. 120120).

13.1.2. Imballaggi

Seguire le normative nazionali e regionali.

14. informazioni sul trasporto

Il prodotto non è coperto dalla regolamentazione internazionale sul trasporto di merci pericolose.

15. informazioni sulla regolamentazione

15.1. Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Il prodotto non è soggetto ad alcun regolamento internazionale sul trasporto di merci pericolose.

Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH):

Elenco delle sostanze estremamente preoccupanti candidate all'autorizzazione (SVHC): Nessun ingrediente elencato

Elenco delle sostanze soggette ad autorizzazione (allegato XIV): nessun ingrediente elencato

Restrizioni in materia di fabbricazione, immissione sul mercato e uso di talune sostanze, miscele e articoli pericolosi (allegato XVII): nessun ingrediente elencato

15.2. Valutazione della sicurezza chimica

Non rilevante.

 FEDERATION OF EUROPEAN PRODUCERS OF ABRASIVES	 WE KNOW ABRASIVES	Nome del prodotto: XK850X Revisione (dato): 2023-04-13 Data di stampa: 2023-04-14 pagina 7 of 7
--	--	--

16. altre informazioni

Modifiche alla versione precedente

Sezioni 3, 8.1, 12.6, 15.1

Riferimenti bibliografici e le fonti di dati principali

Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH)

Regolamento (CE) N. 1272/2008 (CLP)

Direttiva 98/24/CE

Direttiva 2000/39/CE

Decisione 2000/532/CE

Regolamento di trasporto secondo ADR, RID, ADN, IMDG, ICAO/IATA

Indicazioni di pericolo di cui alla sezione 2 e 3 secondo il regolamento (CE) N. 1272/2008:

H332 Nocivo se inalato.

H372 Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta.

H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

Le informazioni di cui sopra si basano sul nostro attuale livello di conoscenza e non costituiscono alcuna garanzia delle condizioni del prodotto. Le informazioni non fanno parte di alcun accordo contrattuale. Rimane responsabilità dell'utente rispettare le leggi e i regolamenti esistenti.

Emesso da: Dipartimento di Ricerca e Sviluppo

Contatto: Dr. Jessica Tschirch

Product Information

062XP

Product structure

Backing	Very heavy X-weight polyester backing	
Flexibility	low 1 5 10 high	
Grain Type	Ceramic + Aluminium oxide	
Coating	semi open	
Top Coat	☐ stearate ☐ special top coat	
Manufactured Width	☐ 1400mm ☐ 1430mm ☒ 1650mm ☐ others	
Form	☒  ☐ 	
Suitable for	☐ hand sanding ☒ hand held machine sanding ☒ machine sanding	



Grits

Ceramic, zirconia, # and * = non P-Grits

☐ P 12	☐ P 16	☐ P 24	☐ P 30	☒ 36	☒ 40	☒ 50	☒ 60	☒ 80	☒ 100	☐ 120	☐ P 150	☐ P 180	☐ P 220	☐ P 240
☐ P 280	☐ P 320	☐ P 360	☐ P 400	☐ P 500	☐ P 600	☐ P 800	☐ P 1.000	☐ P 1.200	☐ P 1.500	☐ P 2.000	☐ P 2.500	☐ ST 3.000	☐ ST 6.000	☐ ST 8.000

Materials

Aluminium	Non-ferrous Metal	Stainless steel	Steel	Titanium	Paint lacquer	Glass	Wood	Plastics	Stone/china
-----------	-------------------	-----------------	-------	----------	---------------	-------	------	----------	-------------

Application examples



Solid parquet and boards

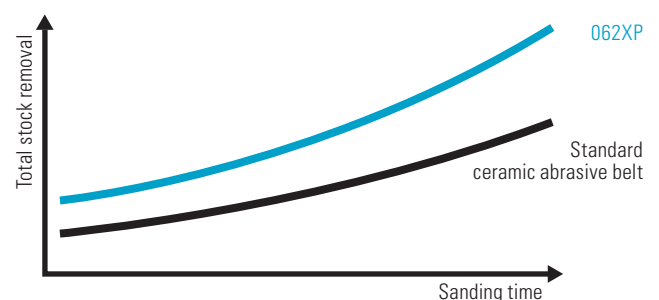


Sanding belts | Plane and Finish sanding



Sanding discs | Pre- and Finish sanding

- High-performance ceramic abrasive grain ensures high stock removal rate
- Long service life due to an optimized semi open grain coat
- Achieving high class surfaces by precise coated abrasive grain



Voluntary product information based on the format of a safety data sheet for coated abrasives

1. Identification of the product and of the company/undertaking

1.1 Product identifier

062XP all grits (Product information category IV)

Ceramic Cloth - heavy X-weight polyester cloth - ceramic and aluminium oxide - fully resin bonded

1.2 Use of the product:

Coated abrasives for the grinding/sanding of different kinds of materials.

1.3. Details of the supplier of the voluntary product information:

Company: STARCKE GmbH & Co. KG

Address: Postfach 12 60, 49304 Melle, Germany

Phone: +49 5422/966-0, Fax: +49 5422/966-301, E-mail: sicherheit@starcke.de

1.4. Emergency telephone number

Giftinformationszentrum-Nord (GIZ-Nord), Phone: +49-(0)551-19240

2. Hazards identification

2.1. Classification

Not applicable. Coated abrasives are articles and not dangerous substances or mixtures according to Regulation (EC) N° 1272/2008. See also section 8 and 16.

2.2. Label elements

Coated abrasives are articles and not dangerous substances or mixtures and therefore no labelling is required according to Regulation (EC) N° 1272/2008.

2.3. Other hazards

Not known.

3. Composition/information on ingredients

The product contains the following ingredients which are classified according to Regulation (EC) N° 1272/2008 or for which a community occupational exposure limit value exists:

Substance	EC N°	CAS N°	REACH Registration N°	Conc. [%]	Classification acc. to Regulation (EC) N° 1272/2008 (CLP)	
					Hazard classes/ hazard categories	Hazard statements

(For full text of H-phrases see section 16)

4. First-aid measures

See also section 8 and 16

4.1. Description of first aid measures

Inhalation: Not possible, due to the form of the product.
Eye contact: Not possible, due to the form of the product.
Skin contact: No harmful effects known.
Ingestion: Not likely, due to the form of the product; If necessary contact physician.
Note to physician: Not available.

4.2. Most important symptoms and effects, both acute and delayed

Not known.

4.3. Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

Not relevant. Treat symptomatically.

5. Fire-fighting measures

5.1. Extinguishing media

Extinguishing media: water, foam, sand, powder or CO₂ as appropriate for surrounding materials.

5.2. Special hazards arising from the product

Toxic fumes may occur. Use respiratory protective equipment.

5.3. Advice for fire fighters

Extinguishing materials should be selected according to the surrounding area.

6. Accidental release measures

Not applicable

7. Handling and storage

Follow instructions of grinding machine manufacturers and the relevant national regulations. In addition, observe the safety recommendations of the manufacturer.

8. Exposure controls/personal protection

8.1. Control parameters

Before grinding it is recommended to perform a risk assessment and to use personal protection equipment accordingly. Occupational exposure limit values and/or biological limit values

Keep exposure to the following components under surveillance.
(Observe also the regional official regulations)

Limit value type (country of origin)	Substance	EC N°	CAS N°	Occupational limit value				Peak limit	source, remark
				Long term		Short term			
				mg/m³	ml/m³ (ppm)	mg/m³	ml/m³ (ppm)		

Note: Hazardous dust of the workpiece material may be generated during grinding and/or sanding operations. National regulations for dust exposure limit values have to be taken into consideration.

8.2. Exposure controls

8.2.1. Individual protection measures:

8.2.1.1. Respiratory protection: Use respiratory protective equipment (type depends on specific application and material being ground)

8.2.1.2. Hand protection: Wear protective gloves (type depends on specific application and material being ground)

8.2.1.3. Eye protection: Wear protective goggles or face shield (type depends on specific application and material being ground)

8.2.1.4. Hearing protection: Use hearing protection (type depends on specific application and material being ground)

8.2.1.5. Body protection: Use protective clothing (type depends on specific application and material being ground)

9. Physical and chemical properties

9.1. Information on basic physical and chemical properties

- 9.1.1. Physical state: solid
9.1.2. Colour: violett
9.1.3. Solubility in water: not applicable

9.2. Other information

None.

10. Stability and reactivity

10.1. Reactivity

Coated Abrasives are stable when handled or stored correctly.

10.2. Chemical stability

No decomposition in normal use.

10.3. Possibility of hazardous reactions

No dangerous reactions known.

10.4. Conditions to avoid

Coated Abrasives are stable when handled or stored correctly.

10.5. Incompatible materials

No dangerous reactions known.

10.6. Hazardous decomposition products

At temperatures exceeding 250°C hazardous or toxic decomposition products may be generated.

11. Toxicological information

11.1. Information on toxicological effects

No toxicological effects if inhaled or swallowed or with eye or skin contact are known. See also section 8.

12. Ecological information

12.1. Toxicity

No effects known.

12.2. Persistence and degradability

No biodegradable potentials known.

12.3. Bioaccumulative potential

No potentials known.

12.4. Mobility in soil

No potentials known.

12.5. Results of PBT and vPvB assessment

Not relevant.

12.6. Other adverse effects

No effects known.

13. Disposal considerations

13.1. Waste treatment methods

13.1.1. Product

Follow national and regional regulations.

X

Due to the ingredients and properties disposal as non hazardous waste (2000/532/EC) is possible if no hazardous materials are added to the abrasives. (EWC – Nr. 120121).

Due to the ingredients and properties disposal as hazardous waste (2000/532/EC). (EWC – Nr. 120120)

13.1.2. Packing

Follow national and regional regulations.

14. Transport information

The product is not covered by international regulation on the transport of dangerous goods.

15. Regulatory information

15.1. Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the product

No specific labelling requirements under respective EC directives.

15.2. Chemical safety assessment

Not relevant.

16. Other information

Changes to the previous versions:

None.

Literature and data sources:

REACH Regulation (EC) Nr. 1907/2006
Regulation (EC) N° 1272/2008
Directive 98/24/EC
Directive 2000/39/EC
Directive 75/324/EEC
Decision 2000/532/EC
Transport regulations according to ADR, RID und IATA.

Hazard statements referred to in section 2 and 3

According to Regulation (EC) N° 1272/2008:

The above information is based on our current standard of knowledge and does not constitute any warranty of conditions of the product. The information does not form part of any contractual agreement. It remains the user's responsibility to adhere existing laws and regulations.

Issued by: R & D - coated abrasives

Contact: Mr. Cichon